

# 脱 脂 剤

品 名	主用途	使用方法・条件	特 徴	荷姿
アイクリーン 417	アルカリ煮沸 脱脂剤	濃度:30~50g/L 温度:40~80℃ 時間: 3~10分	無リンタイプの脱脂剤です。 無ノニオンタイプで低発泡性です。 低COD値のため、廃水処理が有利です。 鉄鋼用。	20kg クラフト袋
アイクリーン 415	低温用 アルカリ脱脂剤	濃度:20~70g/L 温度:常温 (低温も可) 時間: 5~15分	常温タイプの脱脂剤です。 加温しても使用でき、洗浄力は非常に安定 しています。 鉄、銅、銅合金、亜鉛ダイキャスト用。	20kg クラフト袋
アイクリーン S I	アルカリ煮沸 脱脂剤	濃度:40~60g/L 温度:60~80℃ 時間: 1~5分	COD値が低いので廃水負担が低いです。 分離タイプですので、ろ過機を使用するこ とで長期間の使用が可能です。	20kg クラフト袋
アイクリーン AC-4400	鉄鋼用 電解脱脂剤	濃度:80~120g/L 温度:常温~60℃ 電流密度: 5~15A/dm <sup>2</sup> 時間: 30秒~5分 (陽極もしくはPR電解)	ノーシアンタイプの優れた洗浄力を有す る製品です。 泡立ちは皆無です。 錆、スマットの除去を完璧に行い、密着性 の優れたためめっきを可能にします。 使用法、浴管理が簡単です。	20kg クラフト袋
アイクリーン AC-5500	鉄鋼 電解脱脂剤	濃度: AC-5500 30~60mL/L 苛性ソーダ: 40~80g/L 温度:20~50℃ 電流密度: 5~15A/dm <sup>2</sup> (陰極電解) 時間: 1~10分	洗浄性に優れ、前処理不良が大幅に低減さ れます。 光沢のあるめっきが得られます。 特殊キレート剤を使用し廃水処理性は非 常に良好です。 寿命が長く、ランニングコストが廉価とな ります。	20kg BIB 容器
アイクリーン AL-414	アルミ及びアルミ 合金用のアルカリ 洗浄及び艶消し剤	濃度:10~80g/L 温度: 常温~80℃ 時間: 1~7分	均一清浄な艶消し仕上げが迅速にできま す。 アルミ及びアルミ合金のめっき、クロメー ト処理、陽極酸化、塗装並びに溶接等の前 処理に好適です。	20kg クラフト袋
アイクリーン 1230	鉄鋼、銅合金、亜鉛 ダイキャスト、ニッ ケル合金脱脂剤	濃度:30~90g/L 温度:40~80℃ 時間: 15秒~10分	煮沸・電解いずれにも使用できます。 リードフレーム用として最適です。	20kg クラフト袋
アイクリーン 321	鉄鋼、銅合金、亜鉛 ダイキャスト、ニッ ケル合金脱脂剤	濃度:200~400mL/L 温度:40~80℃ 時間: 適宜	液体タイプなので溶液で建浴、補給でき、 自動管理が可能です。 煮沸・電解いずれにも使用できます。 リードフレーム用として最適です。	20kg BIB 容器