

# プリント基板関係薬品

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
アイブラック・Cu	多層板用 黒化処理剤	濃度：25～33% 温度：99～102℃ 時間：2分～15分	プリント多層板でのプリプレグと銅箔の接着力を強化する黒化処理剤です。 均一な酸化膜はエポキシ層と銅箔の接着力を高め、耐熱性も極めて良好です。	13kg BIB 容器
アイボンド・Cu-M	多層板用 酸化処理剤	濃度：50% 温度：55～65℃ 時間：3～5分	低温用の銅箔酸化処理剤です。 茶色皮膜は黒色皮膜に比べ2～3倍のピーリング強度があります。	22 kg BIB 容器