

めっき皮膜剥離剤

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
アイストリップ・AT-100	無電解ニッケル剥離剤	AT-100 原液使用 苛性ソーダ 30g/L 温度：90℃以上 剥離速度 15 μ /時	鉄合金上の無電解ニッケル皮膜をきれいに剥離します。 素地金属を傷めず、美しい仕上がりとなります。 シアンを含まず、廃水処理が簡単です。 処理能力が 200 μ ・dm ² /L と大きい。	20L BIB 容器
アイストリップ・AT-896	無電解ニッケル剥離剤	AT-896 原液使用 苛性ソーダ 30g/L 温度：90℃以上 剥離速度： 5～10 μ /時	鉄、銅、銅合金上の無電解ニッケル皮膜の素地金属を傷めずにきれいに剥離します。 特に銅及び黄銅の素地を傷めません。	20L BIB 容器
アイストリップ・MS-101	各種金属剥離剤	MS-101 60g/L 青化ソーダ 90～120g/L 温度：18～60℃	本剤は鉄やマグネシウムから素地を傷めることなく、ニッケル、銅合金その他のめっき金属を剥離し、浸漬時間がのびても安全です。従って厳重な管理は必要ありません。	20kg クラフト袋
アイストリップ・MS-106	無電解ニッケル剥離剤	MS-106 125～185g/L 青化ソーダ 20～30g/L 温度：50～65℃	鉄鋼上の無電解ニッケル皮膜を除きます。 素地金属を傷めません。 処理物は機械的の加工なしに再めっきできます。	20 kg クラフト袋
アイストリップ・MS-401	ハンダ用剥離剤	濃度：50～100% 温度：常温 補給 過酸化水素水 50mL/L	銅、銅合金上から、半田、錫めっきを剥離する液体製品です。 補給使用が可能であり、剥離速度が速く(0.5 μ m/分)、かつ室温で作業ができますので経済的です。 不快なガス発生がないので作業環境を悪化させません。	11kg BIB 容器
アイストリップ・MS-501	錫、鉛、半田 亜鉛、カドミウム剥離剤	MS-501 120～140g/L 温度：80～95℃	アルカリ性粉末です。 鉄、銅、金、マグネシウム素地から、錫、鉛、半田、カドミウム、亜鉛を迅速に剥離します。素地金属を傷めません。	20 kg クラフト袋
アイストリップ・MS-505	錫、錫合金用 アルカリ浸漬剥離剤	MS-505 250～330mL/L 温度：80～105℃	本剤は液体製品で、加温後処理液に浸漬するだけで鉄、鋼、銅、銅合金及びマグネシウム素地の錫や錫合金を迅速に除去し、しかも素地を傷めません。ノーシアン剥離です。	13kg BIB 容器
アイストリップ・MS-705	無電解ニッケル剥離剤	濃度 MS-705A 80g/L MS-705B 200mL/L 温度：50～75℃	鉄上の無電解ニッケル皮膜を剥離します。 剥離速度が速く鉄素地を傷めません。 鉄上の銅を剥離します。 1セットで50L分の建浴が可能です。	1セット 段ボール入