

めっき関係補助剤

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
コンディショナーN	ジンケートめっき液補助剤	建浴時 4mL/L	ジンケート液中の不純金属を抑制します。 低電流密度部の光沢を改良します。 又、中電流密度部のモヤ・クモリも解消します。	20 kg BIB 容器
ジンク・クリーナー	青化亜鉛めっき液清浄剤	濃度： 0.25ml/L 週 1～2 回添加 (水で 5 倍に希釈して、作業終了後投入する)	定期的な添加により金属不純物を除去し、めっき液を清浄に保持します。 生成皮膜は美しくかつ経済的です。 静止・回転、いずれのめっき浴にも使用できます。	2.5 kg ポリ容器 25 kg BIB 容器
AW-6500	アルカリ浴用ミスト防止剤	濃度： 0.15mL/L 週 1～2 回添加 (水で 5 倍に希釈して添加)	陽極電解脱脂、亜鉛めっき浴でのミスト減少剤として使用。静止、回転、いずれのめっき浴にも使用できます。 本剤の効果 ①浴表面の浮きかすの除去、ミスト防止 ②浴からのくみ出しの低減、電気接触等のロスの防止 ③バレルの孔詰まりの防止 ④水切りの向上 ⑤使用量が少なく経済的です。	2 kg ポリ容器 20kg BIB 容器
アイコーAD-25	表面張力調整剤	濃度： 1～2mL/L	塩化亜鉛めっき前の活性化液に添加することにより、めっき液の増加を抑制します。 2mL の添加で 42dyne/cm まで表面張力が減少します。	20kg BIB 容器
ショートリンズ	水切り変色防止剤	水洗に添加 濃度： 0.5～1.0mL/L 温度：25～60℃ 時間：5～60 秒	めっき後の水洗水に添加します。 引き上げた製品表面には水が付着しません。 水の切れた清浄な表面には薄い保護皮膜ができて変色を防止します。	2kg ポリ容器 20kg BIB 容器
アルジンカート	アルミニウムの亜鉛置換剤	濃度：原液使用 温度：15～25℃ 時間：5 秒～2 分	アルミ及びアルミ合金の表面に素晴らしい亜鉛皮膜を作ります。(ノーシアンタイプ) めっきの前処理に好適です。	13 kg BIB 容器
アイコーAI-11	ニッケル、クロムめっき用水切り防錆剤	濃度：AI-11、蔞酸を適量 温度：30～50℃ 時間：30 秒～1 分	ニッケル、クロムめっき後の水洗のできる酸化皮膜を除去。また、防錆皮膜も形成します。 3 価クロム化成処理後の潤滑性の向上、品物のトルク係数低下にも効果があります。	16 kg BIB 容器