

めっき関係補助剤

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
アイコー マスコート	各種めっき用 マスキング剤	濃度：原液使用 温度：80℃ 時間：浸漬後 20 分 以上の乾燥	優れた耐薬品性を有します。 使用後の剥離が易しいです。	4 kg 缶 15 kg 缶
アンチスプレーS	硬質クロム めっき浴用 ミスト防止剤	濃度： 0.03～0.06mL/L 1日2～3回添加 (水で5倍に希釈し て添加)	表面張力を低下させ、クロム酸ミストを完全 に防止します。 安定性に富み、浴温の上昇に影響されませ ん。 PFOS・PFOAを使用していません。	2Kg ポリ容器 10Kg BIB容器
ACコート 800	耐食皮膜強化剤	濃度： 200～1,000mL/L 乾燥温度： 常温 10～15分 60～70℃ 1～2分 120℃ 5～10秒	ACコートはエマルジョン型水溶性の製品 で、金属表面、特に亜鉛めっきクロメート皮 膜上に優れた保護皮膜を形成し、耐食性を著 しく向上させます。 引火性が無く取扱い上危険性はありません。 処理品の表面が濡れていても、乾いていても 使用できます。 フッ化物レスタイプです。	18Kg 缶
アイフロック MC-880	重金属捕集剤	使用量： 20～200mg/L(g/t) PH範囲 3～11 高分子凝集剤 2～5mg/L(g/t)	アイフロックMC-880はキレート剤を含 む廃水中から、亜鉛・銅・クロム・ニッケル・ 鉛・カドミニウム等の重金属を極めて簡単 にかつ効果的に捕集し、処理する薬品です。 広いPH範囲で使用できます。 今、ご使用の廃水処理設備が使用できます。 アンモニウム、EDTA等のキレート含有廃水 にも効果があります。	20Kg BIB容器
アイコー キャッチノン	溶融亜鉛 フラックス浸透剤	添加量：2～3g/L フラックス：塩化亜鉛アンモ ン又は塩化アンモ ン 補給量：表面張力が 30dyne/Cm以下にな るように補給して ください。	アイコーキャッチノンは溶融亜鉛めっき用 のフラックス添加剤で、添加することにより めっきの密着不良の防止、特に炭化物(オイ ルカーボン)等の上にも安定した密着が得ら れます。 又、アイコーキャッチノンはめっき槽の亜鉛 の飛散防止にも効果があります。	18Kg 缶
アイフォーマー SH	めっき排水用 消泡剤	原液を5～10倍 に希釈して使用。	シリコンエマルジョン系の消泡剤です。 低粘度で分散性が良く(約50mPa・S)、初期消 泡性にすぐれます。 保存安定性・機械安定性が良く、優れた消泡 効果を発揮します。 PTR非該当品。	20Kg BIB容器 1Kgポリ缶
アイコーAD-75	亜鉛めっき 硝酸活性化剤	硝酸(68%)5-10mL/L 溶液に2-5g/L添加 温度：10～30℃ 時間：10～30秒	すべての亜鉛浴(青化・ジンケート・塩化) で使用可能です。 美しい外観と優れた耐食性が得られます。 有毒ガスや臭気を発生しません。	25 kg クワト袋