

# 防錆剤

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
アイガード 1050	鉄鋼用 一次防錆剤	濃度：5～15g/L 温度：18～70℃ 時間：15～90秒	溶液に浸漬するだけで鉄や鋼に薄い防錆保護皮膜を生成し、加工中及び屋内貯蔵中、錆の発生を防止します。酸洗いやその他の除錆作業後に使うと最も効果的です。この皮膜は水溶性なので、仕上げ前なら簡単な水洗で除去できます。	20 kg クラフト袋
アイガード 2040	銅、銅合金用 一次防錆剤	濃度：10mL/L 温度：18～60℃ 時間：15～90秒	銅、銅合金用のクロム酸を使用しないタイプの変色防止剤です。 電気的特性は損ないません。	18L 缶