

AIKOH

製品リスト



株式会社アイコー

目次

分類	用途		名称	頁
前処理剤	脱脂剤		アイクリーン	1
	酸洗剤	スマット除去剤	ウルトラシッド デスマット	1
	酸洗添加剤		SHカット アイコーAD アイパロイ SO-100	2
亜鉛めっき関係	クロメート処理剤	有色	アイディップC	2
		青色	アイディップZ	2
		黒色	アイディップZB アイディップZ	3
		緑色	アイディップOG	3
	三価クロム化成処理		アイディップZ アイディップC	3
	光沢剤	ジンケート浴	イワハシブライトナー	3
		青化浴	アイコー	4
		酸性浴	アシッドブライト	4
		リン酸亜鉛化成処理		イルコボンド（ラスタレスト:黒褐色防錆剤）
ニッケルめっき	光沢	電解浴	アイコーブライトプロセス アイコーNI-100	5
	補助剤		レベラー レノベイト	
	光沢	無電解浴	ニップI	
錫めっき			アイプレイト アンチオキサイド	5
クロムめっき			アイコーCR	5
銅めっき			アイコーCu	6
黒化処理剤			アイブラック	6
化学研磨剤			アイシーネ	6
めっき被膜剥離剤			アイストリップ	6
防錆剤			アイガード	6
めっき関係補助剤	添加剤	ジンケート浴	コンディショナーN	7
	清浄剤	シアン浴	ジンククリーナー	
	ミスト防止剤	アルカリ浴	AW-6500	
		クロムめっき浴	アンチスプレーS	
	表面張力調整剤	亜鉛めっき浴	アイコーAD-25	
	マスキング剤	各種めっき	アイコーマスコート	
	水切り 変色防止		ショートリンズ	
溶融亜鉛	フラックス浸透剤		アイコーキャッチノン	7
廃水処理薬品			アイフロック アイフォーマー	7
高速部分めっき法	筆めっき		アイコールプレーティング	8
高耐食性防錆被膜			ポリシールシステム	8

建浴、補給濃度、使用条件等の詳細は個別のカタログをご参照下さい。
ホームページの「お問い合わせ」よりメールにてお申込み下さい。

脱脂剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイクリーン 415	鉄・銅・銅合金 亜鉛ダイキャスト用	濃度 温度	20～70g/L 常温～低温用	<ul style="list-style-type: none"> アルカリビルダー型ノニオン、アニオン系 	20kg クラフト袋
アイクリーン 417	鉄鋼用	濃度 温度	30～50g/L 40～80℃	<ul style="list-style-type: none"> 無リン酸塩・無ノニオン系活性剤 低COD 廃水処理が容易 油分離タイプ、低発泡性 	20kg クラフト袋
アイクリーン 419	鉄・銅・亜鉛・真鍮用 一般浸漬脱脂 バレル脱脂	濃度 温度	30～70g/L 50～80℃	<ul style="list-style-type: none"> 無リン酸塩・無ノニオン系活性剤 長期使用 水洗性良好 	20kg クラフト袋
アイクリーン 430	鉄鋼、非鉄金属用	濃度 温度	30～60g/L 40～60℃	<ul style="list-style-type: none"> 長寿命 油乳化タイプ 	20kg クラフト袋
アイクリーン AC-4400	鉄鋼用 錆、スマットの除去	濃度 温度	80～120g/L 常温～60℃	<ul style="list-style-type: none"> ノーシアンタイプ鉄鋼用電解脱脂剤 泡立皆無 陽極電解、PR電解 	20kg クラフト袋
アイクリーン AC-5500	鉄鋼用(電解)	濃度 温度	30～60mL/L 水酸化ナトリウム 40～80g/L 20～50℃	<ul style="list-style-type: none"> 特殊キレートタイプ電解脱脂剤 廃水処理性良好 長寿命 PR電解 アルカリタイプ浸漬 陽極・陰極電解 	20kg BIB容器
アイクリーン SF-6	鉄鋼、非鉄金属用 補助剤的使用	濃度 温度	2～5mL/L 常温～50℃	<ul style="list-style-type: none"> 市販脱脂剤の補助剤として使用可能 0.1%水溶液 COD:50mg/L BOD:5mg/L 	20kg BIB容器
アイクリーン T-6	油脂類除去	濃度 温度	10～15g/L 水酸化ナトリウム 100～150g/L 70～90℃	<ul style="list-style-type: none"> 水酸化ナトリウムと併用使用し経済的 他の脱脂剤との併用も可能 	18kg BIB容器
アイクリーン AL-414	アルミ アルミ合金用	濃度 温度	10～80g/L 常温～80℃	<ul style="list-style-type: none"> アルミ・アルミ合金用エッチングタイプ 艶消し処理剤 	20kg クラフト袋
アイクリーン 1230	鉄鋼・銅合金 亜鉛ダイキャスト ニッケル合金用	濃度 温度	30～90g/L 40～80℃	<ul style="list-style-type: none"> アルカリタイプ浸漬・電解脱脂剤 特殊添加剤、界面活性剤相乗作用 	20kg クラフト袋
アイクリーン 1240	鉄鋼・銅合金 亜鉛ダイキャスト ニッケル合金用	濃度 温度	40～100g/L 40～80℃	<ul style="list-style-type: none"> アルカリタイプ浸漬・電解脱脂剤 特殊添加剤、界面活性剤相乗作用 無リン酸塩タイプ 廃水処理が容易 	20kg クラフト袋

酸洗剤・スマット除去剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
ウルトラシッド	活性化剤酸化膜、 錆、スケール除去	濃度 温度	30～240g/L 常温～55℃	<ul style="list-style-type: none"> 粉末酸洗剤 発煙しない フッ化物含有 	20kg 缶
デスマット	スケール変成 スマット除去	濃度 温度	100～200g/L 40～80℃	<ul style="list-style-type: none"> 短時間でスマット除去し活性面形成 電解脱脂、ブラッシングが不要 電解法でより効果的な処理が可能 	20kg 缶

酸洗添加剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
SHカットCL	酸洗添加用抑制剤 塩酸・硫酸・その他用 インヒビター	濃度 温度	0.5～5mL/L 常温	<ul style="list-style-type: none"> 酸洗浄のスケール発生防止 水素ガス発生抑制 泡立ち軽減 水素脆性低下 	20kg BIB容器
アイコー AD-400	酸性エマルジョン 脱脂剤	濃度 温度	10～50mL/L 塩酸に添加する 常温～80℃	<ul style="list-style-type: none"> 酸洗浄時間の短縮化 酸洗によるスケールが発生しない 酸食抑制効果が高い 	20kg BIB容器
アイパロイS	酸洗強化剤	濃度 温度	7.5～220g/L 酸に添加する 常温～80℃	<ul style="list-style-type: none"> 人体に及ぼす危険を回避 フツ化物含有 	20kg クラフト袋
アイコー SO-100	酸洗添加用抑制剤 硫酸用インヒビター	濃度 温度	1～2mL/L 70～90℃	<ul style="list-style-type: none"> 水素ガス発生抑制剤 水素脆性抑制 	18kg 缶

クロメート処理剤

有 色

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイディップ C-221S	亜鉛用	濃度 温度	5～10mL/L 18～30℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜色調:赤味 耐食性、密着性良好 作業範囲広い 手動～バレル 	13kg BIB容器
アイディップ C-225	亜鉛用	濃度 温度	5～10mL/L 18～30℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜色調:赤味 黄味 耐食性良好 低ランニングコスト 	13kg BIB容器
アイディップ C-226	亜鉛用	濃度 温度	5～10mL/L 18～30℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜色調:赤味強い 色むらが少なく均一な被膜 耐食性、密着性良好 	13kg BIB容器
アイディップ C-338	亜鉛用	濃度 温度	6～10mL/L 18～30℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜色調:赤味 クロメート反応性良好 回転、静止で使用可能 	25kg ポリ容器 13kg BIB容器

青 色

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイディップ Z-271	亜鉛用	濃度 67.5%硝酸 温度	8～15mL/L 12～18mL/L 15～35℃	<ul style="list-style-type: none"> 液体タイプ 皮膜色調:青色 変色しづらい 処理液が低濃度で廃液処理費用が節減 手動、自動の別なく連続使用可能 	11kg BIB容器
アイディップ Z-273	亜鉛用	濃度 温度	5～10mL/L 硝酸不要 20～35℃	<ul style="list-style-type: none"> フツ化物非含有 液体タイプ 高耐食性 青みの生成範囲が広く自動機にも使用可能 	11kg BIB容器

クロメート処理剤

黒色

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイディップ ZB-C ZB-B ZB-H ZB-C-H	ZB-B プロセス 亜鉛用 亜鉛ダイキャスト用	建浴 濃度 補給 温度	ZB-C 100~160mL/L ZB-B 50~80mL/L ZB-B:ZB-C=1:3 20~30℃	<ul style="list-style-type: none"> 酢酸タイプ 浴寿命が長い 建浴 補給 ZB-C 補給専用 ZB-C-H 光沢仕上げ 作業範囲が広い 詳細は個別カタログ参照	ZB-C 11kg BIB容器
	ZB-H プロセス 亜鉛用 亜鉛ダイキャスト用	建浴 濃度 補給 温度	ZB-C 100~160mL/L ZB-H 20mL/L ZB-H:ZB-C-H=1:8 18~30℃		ZB-B 20kg BIB容器
アイディップ Z-618A	亜鉛用 亜鉛ダイキャスト用	建浴 濃度 補給 温度	Z-618A 40~70mL ZB-H 8~15mL ZB-H:618A=1:4~5 20~30℃	<ul style="list-style-type: none"> リン酸タイプ 光沢、耐食性良好 耐摩耗性良好 建浴費用安価 	ZB-H 1kg ポリ容器
			Z-618A 25kg ポリ容器		

緑色

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイディップ OG-21	亜鉛用	濃度 温度	建浴 35~40mL/L 連続補給タイプ 20~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜外観:均一光沢緑色 耐食性良好 塩水噴霧試験96時間以上白錆発生無 	25kg ポリ容器

三価クロム化成処理剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイディップ Z-358N	亜鉛用外観型 (フッ化物フリー)	濃度 67.5%硝酸 温度	40~80mL/L 0~0.5mL/L 18~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 六価クロム非含有タイプ Co含有 pHにより浴管理可能 Z-358を上回る塩水噴霧耐食性 	11kg BIB容器
アイディップ C-8000	亜鉛用高耐食型 (フッ化物フリー)	濃度 温度	90~150mL/L 40~60℃	<ul style="list-style-type: none"> 六価クロム非含有タイプ Co含有 濃度分析管理可能 	15kg BIB容器
アイディップ C-368	亜鉛用耐食型 (フッ化物フリー)	濃度 温度	80~150mL/L 25~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 六価クロム非含有タイプ Co含有 青色の被膜が得られる 	13kg BIB容器

亜鉛めっき光沢剤

ジンケート浴

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
イワハシブライトナー BL-200 BL-200M	ノーシアン亜鉛 回転用	濃度 温度	BL-200 0.5~2mL/L BL-200M 7~14mL/L 10~40℃	<ul style="list-style-type: none"> 広電流密度範囲 軟らかいめっき皮膜 後加工性良好 長寿命 ランニングコスト低減 	20kg BIB容器
イワハシブライトナー SR-100 SR-100M	ノーシアン亜鉛 静止用	濃度 温度	SR-100 0.5~2mL/L SR-100M 7~14mL/L 10~40℃	<ul style="list-style-type: none"> 広電流密度範囲 広範囲金属濃度対応 軟らかいめっき皮膜 後加工性良好 	20kg BIB容器

亜鉛めっき光沢剤

青化浴

製品名	用途	濃度・使用条件		特長	荷姿
アイコー 1616	青化亜鉛 回転浴用	補給 温度	0.2~0.8mL/L 15~40℃	<ul style="list-style-type: none"> 低シアン濃度(10g/L)にも対応 高光沢 希釈不要 	20kg BIB容器
アイコー 1818	青化亜鉛 回転浴用	補給 温度	0.3~1.2mL/L ~50℃ 水で5倍希釈	<ul style="list-style-type: none"> 低シアンから高シアン浴まで対応 耐高温性良好 高光沢 	20kg BIB容器
アイコー 2020	青化亜鉛 回転浴用	補給 温度	0.3~1.8mL/L 18~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 電着均一性良好 低電流密度対応 広い温度範囲 	20kg BIB容器
アイコー 2060	青化亜鉛 静止・回転浴用	補給 温度	0.2~0.3mL/L 15~38℃ 水で5倍希釈	<ul style="list-style-type: none"> 均一電着性良好 低電流密度対応 高被覆力 後加工性良好(被膜が柔軟) 	20kg BIB容器
アイコー 5050	青化亜鉛 静止・回転浴用	補給 温度	0.2~0.8mL/L 18~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 浴安定性良好 長寿命 広電流密度範囲対応 均一電着性良好 	20kg BIB容器
アイコー 6363	青化亜鉛 静止・回転浴用	補給 温度	0.4~0.9mL/L 15~40℃	<ul style="list-style-type: none"> 軟らかいめっき皮膜 ベーキング処理対応 広電流密度範囲対応 	20kg BIB容器
アイコー 6363-3	青化亜鉛 静止・回転浴用	補給 温度	0.3~0.8mL/L 15~40℃	<ul style="list-style-type: none"> 6363に比べ補給量が少なく経済的 ベーキング処理対応 	20kg BIB容器
アイコー 7070	青化亜鉛 静止・回転浴用	補給 温度	0.3~0.8mL/L 15~48℃ 水で5倍希釈	<ul style="list-style-type: none"> 広範囲めっき浴組成に対応 高光沢 補給量が少なく経済的 長寿命 	20kg BIB容器

酸性浴

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アシッドブライト 3188M 3188T	塩化アンモン浴 塩化カリ浴 亜鉛用	濃度 温度 曇点	3188M 20~40mL/L 3188T 0.5~1.5mL/L 18~40℃ 50℃	<ul style="list-style-type: none"> クロメート処理の密着良好 色調:赤み カリ濃度が高くなった浴でも使用可能 カリ:アンモン=9:1でも使用可能 長寿命で経済的 	20kg BIB容器
アシッドブライト 5188M 5188T	塩化アンモン浴 塩化カリ浴 亜鉛用	濃度 温度 曇点	5188M 20~40mL/L 5188T 0.5~1.5mL/L 18~40℃ 50℃	<ul style="list-style-type: none"> クロメート処理の密着良好 色調:赤み アルコール含有量微量 COD50%減 カリ濃度が高くなった浴でも使用可能 カリ:アンモン=9:1でも使用可能 	20kg BIB容器

リン酸亜鉛化成処理剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
イルコボンド®8	厚膜型リン酸 亜鉛皮膜	濃度 温度	20~40mL/L 70~90℃	<ul style="list-style-type: none"> 鉄鋼の表面に浸漬法で10~28g/m²のリン酸 亜鉛皮膜を生成 一液性 ラスタレスト85の塗布で光沢の黒色 	14kg BIB容器
ラスタレスト85	リン酸亜鉛 亜鉛 (クロメート後) 黒色クロム 銅・銅合金	濃度	100~300mL/L 50~200mL/L 50~200mL/L 10~50mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 水溶性防錆剤 リン酸亜鉛その他の被膜上 に塗布することで耐食性を向上 黒色処理の後に塗布することで光沢と耐食性 を向上 銅めっき、銅及び銅合金の変色防止 	18L 缶

ニッケルめっき

電解浴

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
メイクアップブースター キャリアー ブースター NP-W	アイコー ブライトプロセス (光沢) (静止・回転用)	建浴用 一次 二次 ピット防止	7.5~8mL/L 15~30mL/L 1mL/L 2.5~5.0mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 優れた光沢と柔軟な皮膜特性 不純物に対する抑制効果良好 レベリング性良好 	20kg BIB容器
NI-103 NP-W NI-100	アイコー NI-100プロセス (光沢) (回転用)	建浴用 ピット防止 補給用	40mL/L 2~8mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 低電部光沢良好 レベリング性良好 一液補給タイプ NI-100 380~550mL/KAH 	20kg BIB容器
レベラー	レベリング		1.0~1.5mL/L	<ul style="list-style-type: none"> レベリング補強剤 	20kg BIB容器
レノベイト	ニッケルめっき用 金属不純物除去	NP-Wでスラリー状にし ろ過機にプレコート		<ul style="list-style-type: none"> ニッケルめっき浴中の Cu、Zn、Fe等の除去 	1セット レノベイト:1kg NP-W:2kg

無電解浴

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
ニップ I	金属~ セラミックス	建浴 温度 pH	200mL/L 90℃ 6.0	<ul style="list-style-type: none"> 汎用型高耐食性バッチ処理タイプ 補給は1ターンまで 鉛フリー対応 1液タイプ 被膜特性良好 	20L BIB容器

錫めっき

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイプレート SN SN-M-1 SN-M-2	電子部品、装飾品用 硫酸錫めっき光沢剤	濃度 SN SN-M-1 SN-M-2 温度	0~2mL/L 20mL/L 5mL/L 13~30℃	<ul style="list-style-type: none"> 皮膜外観: 無光沢~光沢 光沢電流密度が広い 浴管理が容易 半田濡れ性良好 	20kg BIB容器
アイプレートSN クラリファイヤー	錫めっき浴用 清浄剤	濃度	10~ 100mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 浮遊物と結合して沈降物を ろ過分離可能 	20kg BIB容器
アイコー アンチオキサイド SN	酸性錫用 酸化防止剤	建浴 温度	1~5mL/L 13~30℃	<ul style="list-style-type: none"> 硫酸錫めっき浴中の4価錫 の生成を抑制 	20kg BIB容器

クロムめっき

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイコー CR-6600	装飾クロム めっき浴用触媒	本剤 1	無水クロム酸 50	<ul style="list-style-type: none"> 無水クロム酸と併用 弱電部、低電部付きまわり良好 低温でも広い光沢析出範囲 	500g ポリ容器 9本セット

アンチスプレーS (硬質クロムめっき浴用ミスト防止剤)
この製品リストの「めっき関係補助剤」の欄をご参照ください。

銅めっき

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイコー Cu-3050	シアン化銅めっき浴用 光沢剤	建浴 温度	5~15mL/L 50~80℃	<ul style="list-style-type: none"> ナトリウム浴、カリ浴に使用可能 PRめっき法代替可能 	20kg BIB容器

黒化処理剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイブラック Fe	鉄鋼用	濃度 温度	1.0~1.2kg/L 135~145℃	<ul style="list-style-type: none"> 均一皮膜で密着性、耐食性良好（粒状混合物） 処理後の素材厚変化0.25μm以内 	20kg クラフト袋
アイブラック Fe-120	鉄鋼用	濃度	700g/L 120~130℃	<ul style="list-style-type: none"> 特殊有機酸配合タイプ アイブラックFeと比べ処理温度が低い 	20kg 缶
アイブラック アクチベーター	銅合金用 前処理剤	濃度 温度	本剤 1:水 3 95~102℃	<ul style="list-style-type: none"> 銅合金表面の亜鉛を溶解除去 銅表面を活性化し黒色被膜密着向上 	13kg BIB容器
アイブラック Cu	銅用 銅合金用	濃度	本剤 1:水 2 99~102℃	<ul style="list-style-type: none"> 素地表面への影響が少ない 生成皮膜の化学的安定性、耐熱、耐食性良好 	13kg BIB容器
アイブラック Cuリンス	銅用 銅合金用	濃度 温度	原液 100% 15~30℃	<ul style="list-style-type: none"> 黒色生成皮膜のマット外観を平滑外観にする表面調整剤 	10kg BIB容器
ラスタレスト85	黒化処理品			<ul style="list-style-type: none"> 水溶性の高耐食性防錆剤 光沢向上 4ページまたは詳細は個別カタログをご参照下さい 	18L 缶

化学研磨剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイシーネFe	鉄鋼用	建浴 温度	90g/L 過酸化水素 200mL/L 18~35℃	<ul style="list-style-type: none"> 短時間浸漬で鉄鋼表面を活性化し光沢面仕上げ めっき、塗装前処理に最適 フッ化物タイプ 	20kg クラフト袋

めっき被膜剥離剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイストリップ MS-501	鉄、銅、マグネシウム上の錫、鉛、半田、カドミニウム、亜鉛	濃度 温度	120~240g/L 80~95℃	<ul style="list-style-type: none"> 素地金属に影響が少ない アルカリ性粉末 	18kg クラフト袋
アイストリップ MS-505	鉄、銅、銅、銅合金、マグネシウム上の錫、錫合金	濃度 温度	250~330mL/L 80~105℃	<ul style="list-style-type: none"> ノーシアンタイプ 	13kg BIB容器
アイストリップ MS-705	鉄上の無電解 ニッケル皮膜、銅	濃度 温度	MS-705A 80g/L MS-705B 200mL/L 50~75℃	<ul style="list-style-type: none"> 1セットで50L建浴が可能 1セットA:粉末 4kg B:10L 	セット 段ボール

防錆剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイガード 1050	鉄鋼用	濃度 温度	5~15g/L 18~70℃	<ul style="list-style-type: none"> 防錆皮膜を形成 酸洗、除錆処理後の処理に最適 形成皮膜は、水溶性なので水洗除去可能 	20kg クラフト袋
アイガード 2040	銅用 銅合金用	濃度 温度	5~15mL/L 18~60℃	<ul style="list-style-type: none"> 非クロム系変色防止剤 形成皮膜は、電気特性に影響がない 	17L 缶

めっき関係補助剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
コンディショナーN	亜鉛めっき ジンケート浴用添加剤	濃度	4mL/L	<ul style="list-style-type: none"> ジンケート浴中の金属不純物の生成抑制 中電流密度範囲のモヤ、曇り外観を解消 	20kg BIB容器
ジンククリーナー	シアン亜鉛 めっき浴用清浄剤 静止浴・回転浴	濃度	0.25mL/L	<ul style="list-style-type: none"> めっき浴中の金属不純物を除去 水で5倍希釈し作業後に添加 (1~2回/週) 	25kg BIB容器 2.5kg ポリ容器
AW-6500	陽極電解脱脂、 亜鉛めっき アルカリ浴用 静止浴・回転浴	濃度	0.15mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 液面浮カス除去、ミスト防止 浴より汲出し低減、電気接触劣化防止 パレルの孔詰り防止 水切り性向上 添加量が少なく経済的 水で5倍希釈 (1~2回/週) 	20kg BIB容器 2kg ポリ容器
アンチスプレーS	クロムめっき浴用 ミスト防止剤	濃度	0.03~ 0.06mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 表面張力低下 クロム酸ミストを軽減 PFOS、PFOA不含有 水で5倍希釈 (2~3回/日) 	10kg BIB容器
アイコー AD-25	表面張力 調整剤	濃度	1~2mL/L	<ul style="list-style-type: none"> 亜鉛めっき浴汲出し、汲み込み軽減 2mL/L添加で表面張力42N/cmまで減少 	20kg BIB容器
アイコー マスコートM	各種めっき用 マスキング剤	濃度 温度	原液使用 80℃	<ul style="list-style-type: none"> 優れた耐薬品性皮膜を形成 硬化後の剥離が容易 	15kg 缶 4kg 缶
ショートリンズ S	水切り剤 一次防錆剤	濃度 濃度 温度	0.5~1mL/L 1~3.5mL/L 25~60℃	<ul style="list-style-type: none"> めっき処理後の水洗に添加する。 保護皮膜形成による防錆効果 滑り性向上による絡み削減効果 	20kg BIB容器 2kg ポリ容器
ラスタレスト85	黒化処理品			<ul style="list-style-type: none"> 水溶性の高耐食性防錆剤 光沢向上 4ページまたは詳細カタログを参照下さい 	18L 缶

溶融亜鉛めっき用フラックス浸透剤

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイコー キャッチノン	溶融亜鉛めっき用 フラックス浸透剤	濃度	2~3g/L	<ul style="list-style-type: none"> 密着不良防止 亜鉛飛散防止 	18kg 缶

廃水処理薬品

製品名	用途	建浴・使用条件		特長	荷姿
アイブロック MC-880	金属沈殿 除去剤	濃度 pH 範囲 高分子凝集剤	0.02~0.2mL/L 3~11 2~5mg/L	<ul style="list-style-type: none"> 重金属イオンと反応し沈殿除去可能 キレート剤含有廃水での使用可能 広いpH範囲での使用可能 	20kg BIB容器
アイブロック MC-10	重金属 捕集剤	濃度 pH 範囲 高分子凝集剤	0.05~0.2mL/L 3~10.5 2~5mg/L	<ul style="list-style-type: none"> キレート剤含有廃水から重金属を捕集 亜鉛、銅、クロム、ニッケル、鉛、カドミウム等 現行廃水処理設備で使用可能 添加量:少 	20kg BIB容器
アイフォーマー SH	めっき 排水用 消泡剤	濃度	5~10倍水希釈	<ul style="list-style-type: none"> シリコンエマルジョン系消泡剤 低粘度、分散性良好 初期消泡性良好 PRTR非該当 	20kg BIB容器 1kg ポリ容器

アイコールプレーティング

● 高速部分めっき（筆めっき）

アイコールプレーティングは、通常の電気めっき処理に用いられる電解槽を使用せずに電気めっき処理をおこなうプロセスです。
専用吸水性布付専用電極を用いてめっき皮膜を形成させます。

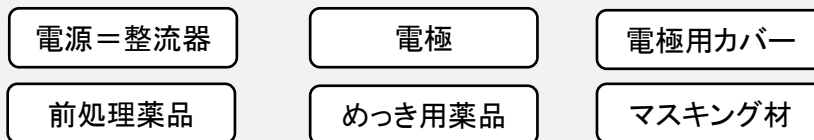
● アイコールプレーティングは多彩な用途を持っています

- ・ 摩耗した部分の再生使用
- ・ 軸受け部分と軸の寸法調整
- ・ 切削ミスの再生修理
- ・ プリント配線板へのめっき
- ・ クロムめっきロールの補修
- ・ 工芸品、装飾品へのめっき

機械の分解、組立が不要⇒低コスト、短納期で修復

アイコールプレーティングでは機械に部品を組み付けたまま現場施工ができます。
分解が困難な大型機械の部品や移送、槽に入れるのが困難な大型部品に有効です。

● アイコールプレーティングに必要な機器、部材、薬品のすべてを取り揃えています



● アイコールプレーティングの代表的な工程

F・C：電極⊕ 品物⊖

R・C：電極⊖ 品物⊕

例－1 中・高炭素鋼の場合（品番は前処理用溶液のコード）



例－2 アルミ及びアルミ合金の場合

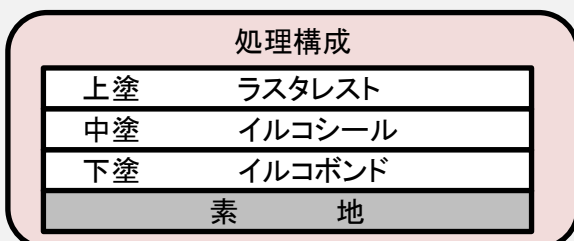


アイコールプロセスは、別紙技術資料を用意致していますので御参照願います。
「AICOHOL PLATING」（高速部分めっき法）

めっき浴種については、カタログ以外にも製品化したものが有ります。
その他についても弊社技術部にて検討致しますので御連絡を御願いたします。

ポリシールシステム

高耐食性防錆被膜形成 ⇒ 耐塩水噴霧試験 500時間



詳細につきましては、個別カタログ「ポリシール」および「ポリシールシステム技術資料」を御参照願います。

建浴、補給濃度、使用条件等の詳細は個別のカタログをご参照下さい。
ホームページの「お問い合わせ」よりメールにてお申込み下さい。

販売代理店



株式会社アイコー

本 社 埼玉県戸田市笹目北町13番地23
TEL 048-421-8600 FAX 048-485-8612
大 阪営業所 奈良県御所市御堂魚棚町1178番地
TEL 0745-62-1062 FAX 0745-62-9510
名古屋営業所 名古屋市北区撞幡町3丁目11番地
GalleryG 3F
TEL 052-982-7841 FAX 052-982-7842
<http://www.aikoh-japan.com>