

アイコー6363

青化亜鉛浴用光沢剤（静止・回転浴用）



株式会社アイコー

<特長>

- ◇ 広い作業電流密度範囲で光沢が得られます。
- ◇ 均一電着性、つきまわり性に優れています。
- ◇ 非常に安定性があり、めっきによる電気分解物も極めて少ないです。
- ◇ 皮膜が柔らかいため、後加工性に優れています。
- ◇ 高青化浴から低青化浴まで幅広い範囲で使用できます。
- ◇ 炭酸ソーダが 150g/L 以上あるめっき液でも十分に光沢が得られます。

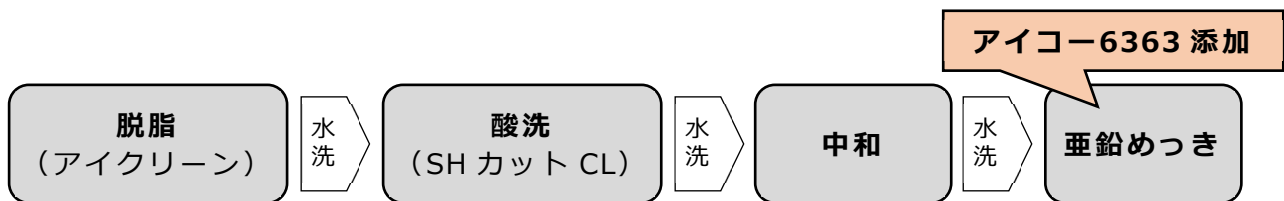
<使用方法>

		範囲
浴組成	金属亜鉛	10～40g/L
	青化ソーダ	15～120g/L
	苛性ソーダ	60～100g/L
	M比	1.5～3.0
	アイコー6363 濃度 (建浴時)	2.5～3.0mL/L

- ◇ 消耗量 普通青化浴 : 5,600～8,400Ah/L
低青化浴 : 4,000～6,000Ah/L

・ 消耗量は浴組成や浴温度、品物等の条件により異なります。

<処理工程>



<管理方法>

- ◇ 補給量
0.4～0.9mL/L を目安に補給してください（8 時間作業の場合）。
- ◇ その他
金属亜鉛、青化ソーダ、苛性ソーダの各濃度は湿式分析により管理できます。

<性状>

- 外観 : 淡褐色液体
- 比重 : 1.01～1.07

<注意事項>

取扱いの際は保護具を着用してください。

眼に入れたりしないように注意してください。万一、眼や皮膚に付着した場合は多量の水で洗い流し、医師の手当を受けてください。

その他、安全データシートをよく読んでから使用してください。

<荷姿>

20kg BIB 容器



株式会社アイコー

<http://www.aikoh-japan.com>

本	社	〒335-0033	埼玉県戸田市笹目北町13番地23
			TEL: 048-421-8600 FAX: 048-485-8612
大	阪	営	業
所		〒581-0061	大阪府八尾市春日町3丁目2番10号B
			TEL: 090-6915-1888 FAX: 072-920-7999
			TEL: 090-1406-2068