

アシッドブライト 5188

塩化亜鉛めっき浴用光沢剤



株式会社アイコー

<特長>

- ◇ アルコール成分の含有量を抑え、当社品比較で COD 値を約 50%減らしました。
- ◇ 光沢剤（5188T 剤）の消耗が少なく、経済的です。
- ◇ 後処理のクロメート皮膜は赤色の色調が出やすく、密着性に優れています。
- ◇ 曇点が 50℃以上と高いため高温でも使用可能で、夏季の浴温上昇にも対応できます。
- ◇ めっき皮膜の物性が優れており、大物から小物までムラなく仕上がります。
- ◇ 低発泡性タイプで廃水処理性に優れています。
- ◇ 塩化カリ：塩化アンモン=9:1 の浴組成にも対応できます。

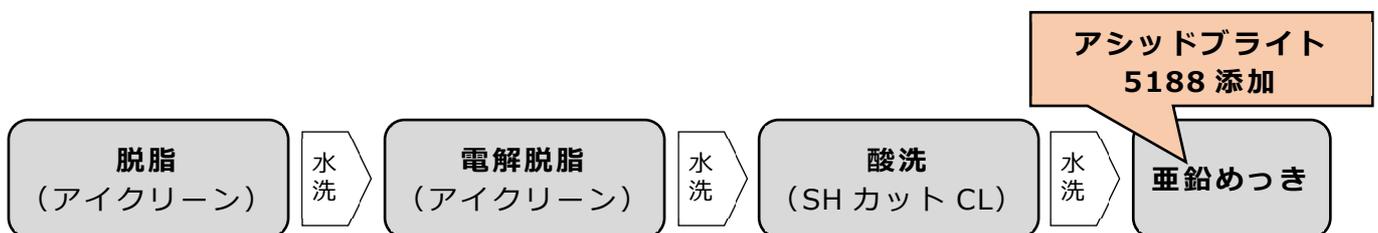
<使用方法>

		範囲	標準
浴組成	塩化亜鉛	30~60g/L	45g/L
	塩化アンモニウム	10~220g/L	100g/L
	塩化カリウム	0~220g/L	100g/L
	アシッドブライト 5188M	20~40mL/L	30mL/L
	アシッドブライト 5188T	0.5~1.5mL/L	1.0mL/L

- ◇ pH : 5.2~6.4
- ◇ 温度 : 18~40℃
- ◇ 消耗量 アシッドブライト 5188M : 4,000~10,000Ah/L
アシッドブライト 5188T : 6,000~12,000Ah/L

・ 消耗量は浴組成や浴温度、品物等の条件により異なります。

<処理工程>



<管理方法>

アシッドブライト 5188 は一次光沢剤（M：ベース剤）と二次光沢剤（T：光沢、レベリング剤）で構成されます。

- ◇ 浴組成
金属亜鉛、塩化アンモニウム、塩化カリウム、5188M の各濃度は、各種分析により管理できます。
- ◇ pH
めっき液の pH は作業により上昇していき、高くなるほどめっき液は濁りやすく、低くなるほど光沢になる電流密度範囲が狭くなります。調整で pH を下げる場合には塩酸を使用してください。pH6.0 付近では塩酸 2mL/L の添加で、約 0.1~0.2 下がります。なお、M 剤の含有量が少ないと pH 変動は大きくなります。

- ◇一次光沢剤（5188M 剤）が多い時
 1. 低電流密度部位の光沢が低下します。
 2. めっき皮膜が柔らかくなります。
 3. 高電流密度部位のコゲやバレル斑点が少なくなります。
 4. めっき液中の不純物の影響が出にくくなります。
- ◇一次光沢剤（5188M 剤）が少ない時
 1. 低電流密度部位の付き回りが悪くなります。
 2. めっき皮膜は硬くなります。
 3. 高電流密度部位がコゲやすくなり、バレル斑点は増加します。
 4. めっき液中の不純物の影響を受けやすくなります。
- ◇二次光沢剤（5188T 剤）が多い時
 1. 低電流密度部位の光沢と付き回りが良くなります。
 2. めっき皮膜が硬くなり、厚付けで欠けやすくなります。
 3. 高電流密度部位でピットやコゲが多くなり、バレル斑点も増加します。
- ◇二次光沢剤（5188T 剤）が少ない時
 1. 低電流密度部位の光沢と付き回りが悪くなります。
 2. めっき皮膜は柔らかくなります。
 3. 高電流密度部位のピットやコゲ、バレル斑点は減少します。

<性状>

外観		: 淡黄～黄色液体
比重	5188M	: 1.02～1.07
	5188T	: 1.04～1.08

<注意事項>

取扱いの際は保護具を着用してください。
眼に入れたりしないように注意してください。万一、眼や皮膚に付着した場合は多量の水で洗い流し、医師の手当を受けてください。
その他、安全データシートをよく読んでから使用してください。

<荷姿>

20kg BIB 容器



株式会社アイコー

<http://www.aikoh-japan.com>

本	社	〒335-0033	埼玉県戸田市笹目北町13番地23			
			TEL: 048-421-8600 FAX: 048-485-8612			
大	阪	営	業	所	〒581-0061	大阪府八尾市春日町3丁目2番10号B
						TEL: 090-6915-1888 FAX: 072-920-7999
						TEL: 090-1406-2068