

アイブラック Cu

銅・銅合金用 黒染剤



株式会社アイコー

<特長>

- ◇ 黒色の生成皮膜は均一で密着性がよく、塗装等の下地処理に最適です。
- ◇ 生成皮膜は化学的に安定で耐熱性があり、耐食性に優れています。
- ◇ 磨いた面に処理した場合は黒光りのある面となり、曇った素地の場合は艶消しの黒色仕上面となります。
- ◇ 処理前の素地の加工具合により様々な黒色仕上面が得られるため、装飾品にも適しています。

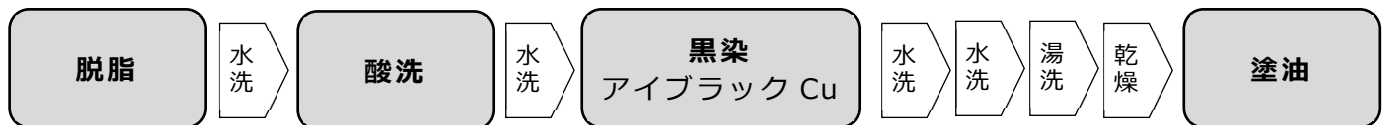
<使用方法>

	範囲
アイブラック Cu 濃度	330mL/L
処理温度	99~102℃
処理時間	2~15分

処理槽：低炭素鋼、ステンレス鋼など

※低炭素鋼の場合、水面近くに錆を生じることがあります。

<処理工程>



* 塗装する場合は、黒染処理後の水洗後、4g/L程度のクロム酸溶液に浸漬し、表面に残っているアルカリ分を除去します。また、クロム酸処理により生成皮膜が補強されます。

<管理方法>

◇アイブラック Cu の濃度

濃度は黒染処理の溶液の比重または沸点を測定することで求められます。

比重は採取した溶液を 21℃まで冷却してから測定してください。

沸点は溶液が沸騰し始めた最初の温度を測ります。

測定した比重および沸点を下記グラフに照らし合わせ、濃度を読み取ります。

