



# ラストレスト 85

高耐食性防錆剤



株式会社アイコー

## <特長>

- ◇ 水溶性の防錆剤です。
- ◇ リン酸亜鉛や、その他の処理皮膜上に塗布して耐食性を与えます。
- ◇ 黒色処理（亜鉛黒色クロメート、鉄鋼の黒色化成皮膜、黒色クロムめっき等）の後に塗布することで、光沢と耐食性が向上します。
- ◇ 銅めっきや銅・銅合金の変色防止にも使用できます。

## <使用方法>

- \* 浸漬法で使用します。
- \* 亜鉛めっきの場合はクロメート処理後、完全に乾燥してからラストレスト 85 を塗布してください。
- \* 必要な防錆力に応じて、下表を目安に濃度を調節します。

用途	ラストレスト 85 濃度	使用目的
リン酸亜鉛 鉄鋼黒色化成皮膜	100～300mL/L	防錆
亜鉛めっきの 各種クロメート処理後	50～200mL/L	防錆（無めっき部分）
黒色クロムめっき	50～200mL/L	防錆（無めっき部分）、黒色向上
銅・銅合金（めっき）	10～50mL/L	変色防止

- \* 温度は常温～60℃で使用できます。乾燥を早めるため加温することをお勧めします。
- \* 建浴する際は、タンクに所定量のラストレスト 85 を採り、少量の温水を加えて十分に攪拌・混合した後、標線まで温水を入れて攪拌してください。
- \* 処理槽は軟鋼製で加温できる設備にしてください。
- \* ポンプや空気攪拌装置は鉄製のものを使用してください。

## <管理方法>

適正な濃度に保つため分析管理することをお勧めします。

### ◇分析方法

1. ラストレスト 85 処理液 50mL を 100mL メスシリンダーに採る。
2. 添加剤（98%硫酸：水=1:1）を 40mL 添加し、攪拌してそのまま 1 時間放置する。
3. 分離した油層の量を記録する。

$$\text{ラストレスト 85 の容量(mL/L)} = \text{油層の量(mL)} \times 20$$

## <性状>

外観 : 褐色液体  
比重 : 0.91 (15℃)

