

ポリシールシステム

高耐食性防錆処理皮膜

(耐塩水噴霧試験 500時間)

上塗り	ラスタレスト
中塗り	イルコシール
下塗り	イルコボンド又はメタボンド
////////素地 ////////////	

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
イルコボンド・8	リン酸亜鉛 処理剤 (厚膜型)	濃度：2～4%V/V 温度：70～90℃ 時間：10～15分 皮膜重量： 110～280mg/dm ²	一液性のため建浴・補給が容易です。 処理時間が他に比べ短く、生産性が上がります。 処理温度が従来よりも低温で処理できます。	14kg BIB 容器
イルコリンス	クロム酸シール	濃度：1～1.2ml/L 温度：常温～80℃ 時間：10～60秒	リン酸塩処理後の最終浸漬処理剤です。 塗装の密着性をよくします。	25kg 硬質 ポリ容器
イルコシール	特殊顔料入り 有機皮膜剤	濃度：No. 2 ザーンカ ップで各種色の規 定粘度に合わせる 振り切り時間 正逆各 15 秒 焼付け 温度：150～200℃ 時間：15～30分	色種類…黒、銀、赤色。 凹凸に左右されず均一に付着します。 均一な付着性を示します。 耐食性に優れています。 密着性に優れています。	18kg 缶
ラスタレスト・ 85	水溶性防錆剤	濃度：100～300mL/L 温度：40～60℃ 時間：1～2分	エマルジョン型水溶性なので火気に対する危険性がありません。 耐食性に優れています。 耐塩水噴霧試験 リン酸塩処理後 96時間 イルコシール後 500時間 亜鉛めっき後の耐食性が向上します。銅、銅合金後の変色を防止します。	18L 缶
イルコ・ブラック ジャック 10	リン酸亜鉛用 黒色仕上げ剤	濃度： ブラックジャック 10 3～15mL/L 塩酸：130mL 温度：25～40℃ 時間：10～60秒	本剤で処理してからリン酸亜鉛処理して防錆油を塗布すれば、優れた耐食性を示すマットブラック仕上げとなります。	25 kg硬質 ポリ容器

注1：ポリシール加工御希望の場合は地域の指定があります。

注2：詳細については個別カタログ「ポリシール」をご覧ください。