



アイクリン419

N P Eフリー浸漬脱脂剤



株式会社アイコー

<特長>

- ◇ 環境負荷物質のN P E（ノニルフェノールエトキシレート）は非含有です。
- ◇ 一般鉄鋼用の脱脂剤で、めっき、ホーロー、塗装の前処理に最適です。
- ◇ 低温から高温まで安定した洗浄性が得られます。
- ◇ 超ロングライフで長期間使用できます。
- ◇ 低CODタイプでキレート剤を含みませんので、廃水処理性に優れます。

<使用方法>

	条件
アイクリン 419 濃度	30～70g/L
温度	40～80℃
時間	5～10分

- ・ 処理液の攪拌や品物の揺動によって、更に洗浄効果が得られます。
- ・ 処理液濃度、温度、時間は油の種類や汚れの程度により適宜変更してください。

<管理方法>

濃度分析により管理することができます。

◇分析方法

1. アイクリン 419 処理液 10mL を 300mL コニカルビーカーに分取する。
2. 100mL の純水を加え、フェノールフタレイン指示薬を 2～3 滴加える。
3. 1.0N-塩酸溶液でピンク色が消える終点まで滴定する。

アイクリン 419 濃度 (g/L) = 1.0N-塩酸溶液滴定量 (mL) × 16 × ファクター

<性状>

外観 : 白～微黄色粉末
COD : 約 100ppm (1%水溶液)

<注意事項>

取扱いの際は保護具を着用してください。
眼に入れたりしないように注意してください。万一、眼や皮膚に付着した場合は多量の水で洗い流し、医師の手当を受けてください。
その他、安全データシートをよく読んでから使用してください。

<荷姿>

20kg クラフト袋



株式会社アイコー

<http://www.aikoh-japan.com>

本 社 〒335-0033 埼玉県戸田市笹目北町13番地23
TEL: 048-421-8600 FAX: 048-485-8612
大阪営業所 〒581-0061 大阪府八尾市春日町3丁目2番10号B
TEL: 090-6915-1888 FAX: 072-920-7999
TEL: 090-1406-2068